



DER-ES

DEPARTAMENTO DE EDIFICAÇÕES E
DE RODOVIAS DO ESPÍRITO SANTO

Caderno Técnico

07 – ESQUADRIAS METÁLICAS

0718 – REVISÕES E REPAROS

	CADERNO TÉCNICO DE ESPECIFICAÇÃO	Folha:	Revisão:
		1/3	00

Código	Descrição do serviço	Und
071801	Escovamento com escova de aço em esquadrias de ferro	m2
Última atualização: 07/2026		

DESCRIÇÃO TÉCNICA

Trata-se da remoção completa de resíduos de pintura antiga, ferrugem e partículas soltas, através de escovamento com escova de aço, deixando as superfícies da esquadria de ferro prontas para recebimento de fundo anticorrosivo, esmalte antioxidante ou tinta esmalte apropriada.

APLICAÇÃO

O escovamento em esquadrias de ferro geralmente é utilizado para remoção de ferrugem, tintas antigas ou visando a preparação das superfícies para recebimento de nova pintura.

MÉTODO DE EXECUÇÃO

Realizar inspeção inicial, verificando a extensão da ferrugem (caso existente), a presença de partículas soltas (tinta antiga, por exemplo) ou sujidade impregnada nas superfícies da esquadria de ferro.

Proteger de forma apropriada as áreas que não serão escovadas. Caso a esquadria possua vidro, a área deve ser protegida adequadamente (utilizando por exemplo fita crepe e papelão ou jornal).

Na execução dos serviços de escovamento com escova de aço, os trabalhadores envolvidos deverão estar munidos dos EPI's necessários, como luvas, máscaras apropriadas e óculos de segurança.

Forrar o piso com lona ou papelão nas áreas próximas à execução do serviço, protegendo contra poeiras e resíduos tinta antiga, a fim de evitar manchas por impregnação de sujeiras no revestimento (piso).

Primeiramente, usar uma espátula para raspar todas as partes onde a tinta antiga apresenta estufamento ou descascamento.

Em seguida, esfregar vigorosamente todos os pontos de ferrugem ou áreas expostas do metal, com auxílio de uma escova de aço manual ou acoplada a uma furadeira (ou esmerilhadeira). Aplicar movimentos constantes e pressão adequada até a completa remoção de partículas soltas e retirada de todo pó alaranjado de oxidação.

Evitar danificar os componentes e peças de forma a comprometer o uso e finalidade da esquadria.

	CADERNO TÉCNICO DE ESPECIFICAÇÃO		Folha:	Revisão:
			2/3	00

O serviço pode ser finalizado quando a esquadria estiver pronta para receber a aplicação de um fundo anticorrosivo, esmalte antioxidante ou tinta esmalte apropriada.

Concluído o processo de escovamento, proceder com a limpeza do local do serviço, removendo todos os resíduos de ferrugem, partículas soltas, materiais excedentes e inaproveitáveis.

Transportar todos esses materiais excedentes e inaproveitáveis para um local apropriado no canteiro de obras, acondicionando provisoriamente nesse local, realizando posteriormente o descarte (bota-fora) adequado.

SERVIÇOS INCLUÍDOS NOS PREÇOS

Fornecimento da mão de obra para execução de escovamento de esquadria de ferro, com auxílio de espátula, escova de aço manual ou acoplada a uma furadeira (ou esmerilhadeira), inclusive proteção adequada das áreas da esquadria que não serão escovadas, bem como proteção apropriada do piso nas áreas próximas à execução do serviço.

Limpeza do local do serviço e remoção de todos os restos de materiais, resíduos de argamassa, materiais excedentes e inaproveitáveis, inclusive descarte final.

CRITÉRIO DE MEDIÇÃO

m2 (metro quadrado)

Pela área real executada de escovamento manual em esquadria de ferro.

RECEBIMENTO

Conferir se após a conclusão do escovamento, a esquadria está pronta para receber a aplicação de um fundo anticorrosivo, esmalte antioxidante ou tinta esmalte apropriada.

Checar se todas as partículas soltas e todo pó alaranjado de oxidação da esquadra de ferro foram removidos por completo.

Verificar se o local próximo à execução do serviço foi limpo adequadamente, com a remoção de todos os resíduos de ferrugem, partículas soltas, materiais excedentes e inaproveitáveis, inclusive descarte final.

NORMAS

Norma Regulamentadora nº 18. Ministério do Trabalho e Emprego, 2018 - Condições e meio ambiente de trabalho na indústria da construção.

	CADERNO TÉCNICO DE ESPECIFICAÇÃO	Folha:	Revisão:
		3/3	00

Obs.: É importante ressaltar que as edições das normas mencionadas neste documento estavam em vigor no momento da publicação e, portanto, podem ter sido atualizadas ou revisadas desde então. Para garantir a conformidade com as normas mais recentes, é recomendável verificar a existência de edições mais recentes e se familiarizar com suas atualizações e revisões antes de realizar qualquer trabalho ou projeto. É sempre importante estar atualizado com as normas mais recentes para garantir a qualidade e a segurança do trabalho realizado.

BIBLIOGRAFIA

CEHOP – Companhia Estadual de Habitação e Obras Públicas de Sergipe – Especificações
– Obras Civas – Serviços Preliminares – Demolições / Remoções